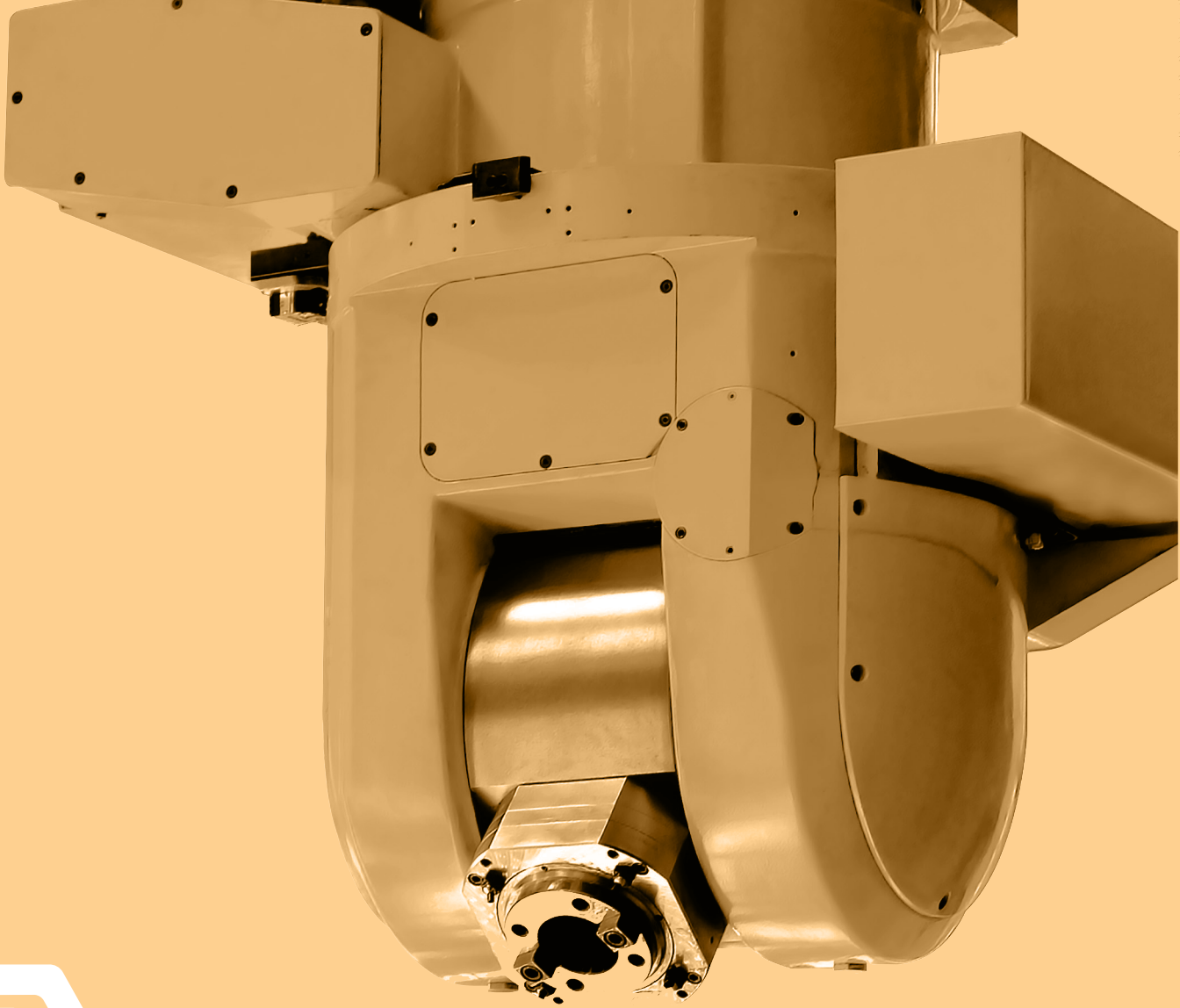


by EUROMAGROUP

Checkliste

Gültig ab 1.01.2019

ANGABEN ZUR FIRMA

Firma:

Adresse:

Telefon:

E-mail:

Ansprechpartner:

Webseite:

Datum..... Unterschrift .....

WERKZEUG

Hersteller der Maschine:.....

Maschinentyp:.....

Machinespindel Leistung: ..... kW

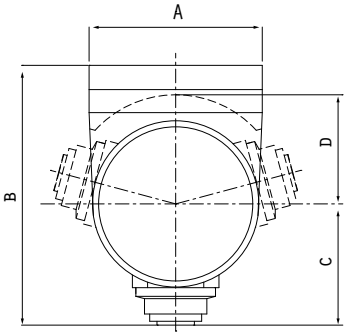
Spindledrehmoment: ..... Nm at UpM.....

Um den richtigen Kopf zu wählen, teilen Sie uns ein Diagramm von Machinespindeldrehmoment

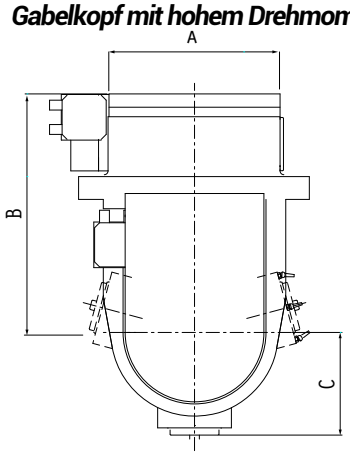
Gewichtslimit des Kopfes:	❒	Nein	❒	Ja - kg
Kopf Arbeitsposition:	❒	Horizontal	❒	Vertikal
TWird der Kopf auf Pick-up Stationen gestellt?	❒	Nein	❒	Ja
Nutzung des Kopfes:	❒	als Werkzeug	❒	als Kopf der Werkzeugmaschine

ERFORDERLICHE GESTALT DES KOPFES

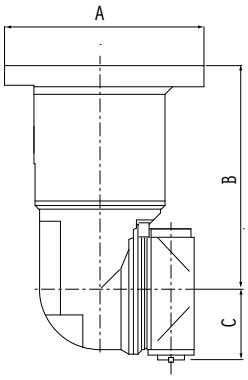
❒ ***K✳2 HS - Hochgeschwindigkeitgabelkopf***



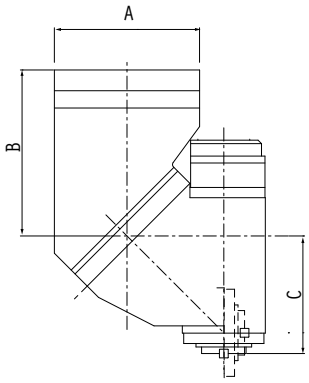
❒ ***K✳2 HT - Gabelkopf mit hohem Drehmoment***



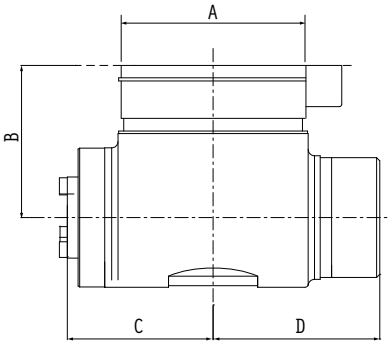
❒ ***T✳2 HT - Orthogonal-Schwenkkopf***



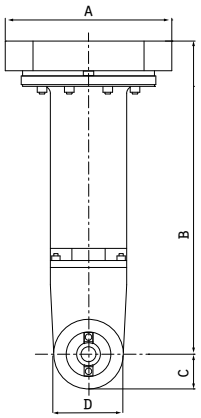
❒ ***T✳2 HT - 45°***



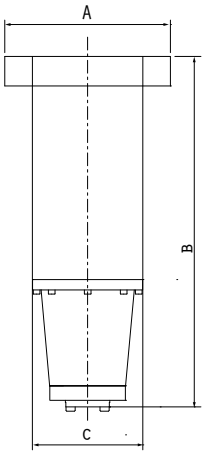
❒ ***T✳1 HT - Winkelkopf***



❒ ***T✳1 EX HT - Winkelkopf Verlängert***



❒ ***E✳HT - Verlängerung***



A mm:..... ***B mm:.....*** ***C mm:.....*** ***D mm:.....***

KOPF- MASCHINE VERBINDUNG, C-ACHSE

Connection flange head-machine:	❒	Nein	❒	Ja - bitte Dokumente vorlegen	
Kopf-Anschluss:	❒	Mit der Schraube	❒	Automatik	
Versorgungsanschlüsse:	❒	Manuell	❒	Automatik	
C-Achse :	❒	Nein	❒	Ja, manuelle Drehung	❒ Ja, manuelle Drehung

TECHNISCHE MERKMALE

Kopf Übersetzungsratio:	❒	1-1	❒	1-	
Spindel UpM :	.....				
Schaft:	❒	DIN69871-A	❒	DIN2080	❒ DIN69893HSK
	❒	MAS 403 BT	❒	Sonstiges	
Anzugsbolzen:	❒	DIN69872	❒	MAS403	❒ Speziell
Ersatz des Werkzeuges :	❒	Manuell mit automatischem Lock-Unlock			❒ Manuell mit Schraube (MTC)
	❒	Automatisch (ATC)			
Klemmkraft des Werkzeuges:	❒	Standard	❒	kN	
Durch-Spindel-Kühlmittel:	❒	Nein	❒	Ja, um 70 bar	
Verstellbare Kühlmitteldüsen des vorderen Spindels:	❒	Nein	❒	Ja	
Schalter (zur Regulierung von Sperren / Entsperren des Werkzeugs) :	❒	Nein	❒	Ja	
Kegelreinigung mit Druckluft um 4/6 bar während automatisches Ersatz des Werkzeuges:	❒	Nein	❒	Ja	
Druckbeaufschlagung des vorderen Spindels:	❒	Nein	❒	Ja	
Schmieren der Getriebe:	❒	Standard, mit Fett			❒ Öl
Voreinstellung für thermische Sonden:	❒	Nein	❒	Ja - bitte Dokumente vorlegen	
Voreinstellung für vibrierende Sonden:	❒	Nein	❒	Ja - bitte Dokumente vorlegen	
B-Achse:	❒	Nein	❒	Ja, manuelle Drehung	❒ Ja, automatische Drehung
Positionierung der B-Achse:			❒	Indexiert	❒ Kontinuierlich
C-Achse:	❒	Nein	❒	Ja, manuelle Drehung	❒ Ja, automatische Drehung
Positionierung der C-Achse:			❒	Indexiert	❒ Kontinuierlich

ANMERKUNGEN

www.euromagroup.com

Via Cavour, 5
40012 Calderara di Reno (BO) ITALIA | Tel. 051.6810260